

Certificazione del serramento

Guida per ottenere, dalle prove di laboratorio, i massimi risultati per la certificazione del serramento in legno

A cura di Salvatore Puccio, responsabile tecnico commerciale per la lavorazione del serramento in legno, legno alluminio e alluminio legno Nuove Tecnologie S.r.l. - Via Panerai Ruggero, 5- 50142 Firenze (FI) cell. 335/8448663 Tel/FAX 055/7327317

1. Verificare che gli **spessori del legno** destinato per il telaio e le ante, corrispondano esattamente a quello richiesto dai disegni degli utensili con i quali eseguirete le varie lavorazioni, avendo cura di tutte le quote in essi riportate.
2. Procedere con la lista di taglio le lavorazioni di **tenonatura, spinatura** e quant'altro controllando l'accoppiamento fra tenoni maschi e femmine così pure fra traversi e montanti rispetto al piano di appoggio, fatto questo, procedere alla **profilatura**.
3. **Incollaggio**: cospargere in modo uniforme la colla, di ottima qualità, nei vari tenoni o spine e procedere ad assemblare il telaio e le ante, possibilmente durante questa fase mettere del sigillante acrilico nell'angolo a 90° che si verrà a creare fra traverso e montante.
4. **Calibratura del telaio e delle ante** con grana 80-120.
5. **Squadratura delle ante** nella quale operazione è necessario considerare l'aria richiesta secondo la tipologia del serramento (consultare i disegni).
6. Eseguire le **fresature per il montaggio della ferramenta** tenendo conto, per una maggiore precisione, dell'asportazione che verrà effettuata nella fase successiva di levigatura.
7. **Levigare il telaio e le ante** con grana di finitura 150-180.
8. **Verniciare il telaio e le ante**.
9. Applicare nel traverso inferiore del telaio il **gocciolatoio in alluminio** con adeguate asole per il drenaggio dell'acqua, possibilmente **le asole devono essere da mm 5x35 con interasse non superiore a mm 180**, nell'eseguire il taglio fare attenzione che le asole siano equidistanti rispetto ai terminali, inserire la **guarnizione** nello stesso qualora il profilo da voi utilizzato ne ha la facoltà e completare l'operazione con i terminali siliconando la parte estrema dei terminali che sta a contatto con i montanti del telaio.
10. Inserire le varie **guarnizioni** che abbiano le seguenti caratteristiche: **memoria, espansione e morbidezza** in modo che possono lavorare nelle battute di pressione anche là dove si può manifestare un leggero movimento del legno e quant'altro. E' importante avere cura degli angoli. Nel caso il serramento preveda la guarnizione nel telaio, utilizzare, nelle finestre a due ante, le pinne di chiusura da inserire, nell'anta passiva, all'estremità della guarnizione posta al centro.

11. **Installare la ferramenta** seguendo le istruzioni che vengono rilasciate dalla casa produttrice.
12. Installare **vetro** adeguato, **guarnizioni di vetratura** (in assenza di quest'ultima), siliconare correttamente il vetro esternamente e internamente e sovrapporre nella parte perimetrale in ogni caso, il fermavetro in legno che avete ricavato durante la lavorazione di preparazione, previo taglio a 45°, fissandolo con le viti.
13. Verifica generale:
 - a) **Siliconare i fori e le fresature passanti** che sono oggetto di infiltrazione d'acqua e passaggio del vento;
 - b) Verificare attraverso le dovute registrazioni effettuate sulla ferramenta che l'anta posta sopra il telaio presenti l'**uniformità di schiacciamento sulle guarnizioni** (controllare mediante prova con un sottile foglio di carta), ottenendo così il massimo dell'accoppiamento tra telaio e ante.